

**DIN EN ISO 15011-2**

ICS 13.040.30; 25.160.10

Ersatz für  
DIN EN ISO 15011-2:2003-09

**Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren –  
Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen –  
Teil 2: Bestimmung der Emissionsraten von Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>), Stickstoffmonoxid (NO) und Stickstoffdioxid (NO<sub>2</sub>) beim Lichtbogenschweißen, Schneiden und Fugenhobeln (ISO 15011-2:2009);  
Deutsche Fassung EN ISO 15011-2:2009**

Health and safety in welding and allied processes –  
Laboratory method for sampling fume and gases –  
Part 2: Determination of the emission rates of carbon monoxide (CO), carbon dioxide (CO<sub>2</sub>), nitrogen monoxide (NO) and nitrogen dioxide (NO<sub>2</sub>) during arc welding, cutting and gouging (ISO 15011-2:2009);  
German version EN ISO 15011-2:2009

Hygiène et sécurité en soudage et techniques connexes –  
Méthode de laboratoire d'échantillonnage des fumées et des gaz –  
Partie 2: Détermination des débits d'émission du monoxyde de carbone (CO), du dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>), du monoxyde d'azote (NO) et du dioxyde d'azote (NO<sub>2</sub>) lors du soudage à l'arc, du coupage et du gougeage (ISO 15011-2:2009);  
Version allemande EN ISO 15011-2:2009

Gesamtumfang 27 Seiten

## Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 15011-2:2009) wurde vom ISO/TC 44/SC 9 „Health and safety in welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem CEN/TC 121/SC 9 „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren“, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird, erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-09 AA „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandte Verfahren“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 5167-1	siehe DIN EN ISO 5167-1
ISO 6947	siehe DIN EN ISO 6947
ISO 9169	siehe DIN EN ISO 9169
ISO/TR 25901	siehe DIN-Fachbericht ISO/TR 25901
IEC 60974-7	siehe DIN EN 60974-7

DIN EN ISO 15011, *Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren — Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen* besteht aus:

- *Teil 1: Bestimmung der Rauchemissionsrate beim Lichtbogenschweißen und Sammeln von Rauch zur Analyse*
- *Teil 2: Bestimmung der Emissionsraten von Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>), Stickstoffmonoxid (NO) und Stickstoffdioxid (NO<sub>2</sub>) beim Lichtbogenschweißen, Schneiden und Fugenhobeln*
- *Teil 3: Bestimmung der Emissionsrate von Ozon beim Lichtbogenschweißen*
- *Teil 4: Rauchdatenblätter*
- *Teil 5: Identifizierung von thermischen Zersetzungsprodukten erzeugt beim Schweißen und Schneiden von ganz oder teilweise aus organischen Materialien bestehenden Produkten (Vornorm)*

## Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 15011-2:2003-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel angepasst;
- b) Bestimmung der Emissionsraten von Gasen, außer Ozon auf das Schneiden und Fugenhobeln erweitert.

## Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 15011-2: 2003-09

## Nationaler Anhang NA (informativ)

### Literaturhinweise

DIN EN ISO 5167-1, *Durchflussmessung von Fluiden mit Drosselgeräten in voll durchströmten Leitungen mit Kreisquerschnitt — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Anforderungen*

DIN EN ISO 6947, *Schweißnähte — Arbeitspositionen — Definitionen der Winkel von Neigung und Drehung*

DIN EN ISO 9169, *Luftbeschaffenheit — Definition und Ermittlung von Verfahrenskenngrößen einer automatischen Messeinrichtung*

DIN-Fachbericht ISO/TR 25901, *Schweißen und verwandte Verfahren — Terminologie*

DIN EN 60974-7, *Lichtbogenschweißeinrichtungen — Teil 7: Brenner*